

CAMPAMENTOS — INTERNACIONALES —

CON RESIDENCIA



INGLÉS + DEPORTES



PENSIÓN COMPLETA



ACTIVIDADES Y EXCURSIONES



ESTUDIANTES INTERNACIONALES

INGLÉS + DEPORTE

**1 SEMANA
DESDE 995€**

**2 SEMANAS
DESDE 1.495€**

**4 SEMANAS
DESDE 2.795€**



MARBELLA • SALAMANCA • VALENCIA • ALICANTE

BARCELONA • MADRID • MÁLAGA



5 – 18 AÑOS

Jose Luis barragan@viajesakali.com Tel. 91 448 41 58